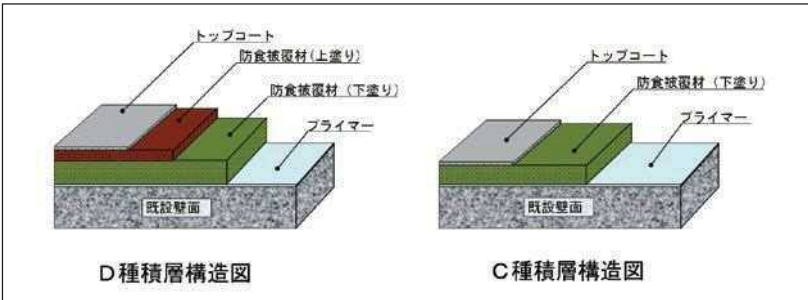



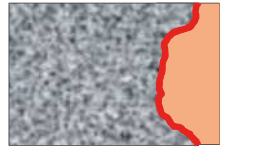
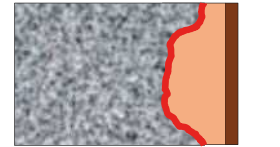
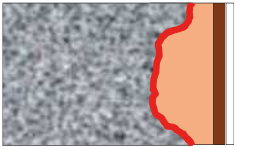
エコガード工法

特長

- ・下水道施設（処理場、ポンプ場、管きょ、マンホール）で使用可能
- ・JS 防食技術マニュアル D 種、C 種に適合
- ・耐薬品性、耐硫酸性、耐有機酸性を有するエポキシ樹脂を使用
- ・構成材にリサイクル資源である汚泥焼却灰
- ・高湿度、高湿潤環境下での施工が可能
- ・足掛け金物を撤去しないで施工が可能



施工工程

<p>工程①：人孔調査工</p> <p>工程②：高圧水洗浄</p> 	<p>工程③：プライマー塗布工</p> <p>工程④：断面修復工</p> 	<p>工程⑤：防食被覆工</p> 	<p>工程⑥：トップコート工</p> 
---	--	---	--

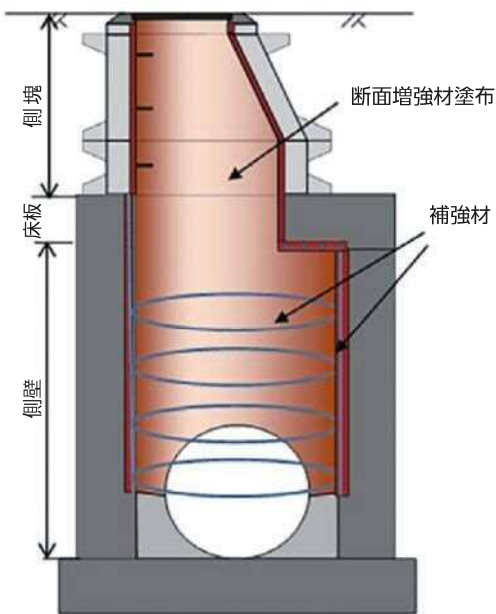
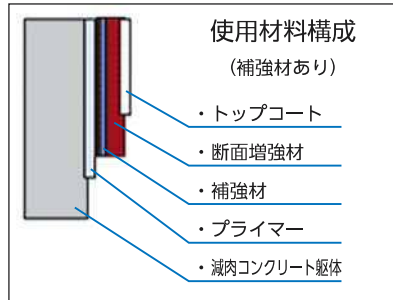
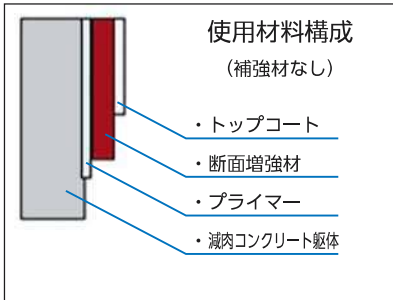
施工状況



エコガードハイブリッド工法

特長

- ・非開削の塗布型マンホール更生工法
- ・既設マンホールとの一体化により耐震性能（L1、L2）を確保
- ・耐薬品性、帯硫酸性を有するエポキシ樹脂を使用
- ・内面の腐食状況に応じた設計が可能
- ・施工後の内空寸法は標準内空寸法で維持管理に影響しない



耐食（防食）・継手

施工工程

